

**Аннотация к рабочей программе дисциплины  
Менеджмент  
(по учебному плану 2019г.)**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению  
подготовки (специальности):

*Экономика*

Направленность (профиль) *Финансы и кредит*

Объём дисциплины: *3 з.е. (108 час.)*

Форма промежуточной аттестации: *зачет*

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- способностью к самоорганизации и самообразованию (ОК-7),
- способностью находить организационно-управленческие решения в профессиональной деятельности и готовность нести за них ответственность (ОПК-4),
- способностью организовать деятельность малой группы, созданной для реализации конкретного экономического проекта (ПК-9),
- способностью критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий (ПК-11).

Содержание дисциплины:

1. Базовые понятия менеджмента
2. Организации и их характеристики
3. История менеджмента
4. Связующие процессы в управлении
5. Планирование как функция менеджмента
6. Организация как функция менеджмента
7. Мотивация и контроль как функции менеджмента
8. Групповая динамика и власть в системе менеджмента
9. Лидерство
10. Социальная ответственность и этика менеджмента
11. Методологические основы менеджмента
12. Управление конфликтами

Разработал: доцент кафедры ЭиУ Углинская В.В.



Согласовал: и.о. декана ТФ Сорокин А.В. 